



Iglesia Catholica Romana De Santa Lucia  
1419 North Hazard Ave.  
Los Angeles, CA. 90063  
santalucy1419@yahoo.com  
(323) 266-0451



## REQUISITOS PARA MATRIMONIO

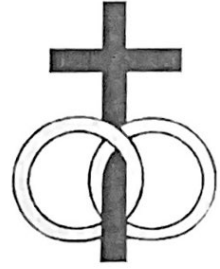
- ⇒ El Código de la Familia de California determina la edad de **18 años** como la edad legal.
- ⇒ Las parejas que desean contraer matrimonio en esta Parroquia deberán apartar la cantidad de **\$450.00** para los servicios de la secretaria, la documentación, y la celebración de la Misa. Esta donación debe efectuarse un mes antes de la celebración. Se requiere un depósito de **\$250.00** para reservar la fecha de la celebración. **SI LA BODA ES CANCELADA, EL DEPOSITO NO SE REEMBOLSARA.** La donación **NO** incluye el precio de las flores o música.
- ⇒ Las bodas se celebran normalmente los sábados a las **12:00 p.m., 2:00 p.m. y 4:00 p.m.** La ceremonia empezara a la hora señalada.
- ⇒ Los novios han de presentar un Certificado de Bautizo reciente con fecha no anterior a los **6 meses** de la boda. Igualmente se requiere el certificado de Primera Comunión y Confirmación aunque no sean reciente.
- ⇒ **TESTIGOS:** Debe conseguirse una Declaración jurada de dos testigos preferiblemente los padres, acerca de la libertad de cada uno..
- ⇒ **PLATICAS:** Los Novios han de asistir a las clases Pre-Matrimoniales. Recomendamos a la pareja que asistan a un Encuentro Católico para novios.
- ⇒ **CUESTIONARIO PRE-NUPCIAL:** El sacerdote que los va a casar tendrá un encuentro con usted llamado, Cuestionario Pre-Nupcial y Documentación para el Matrimonio. Ya se le dará la fecha y hora de el encuentro.
- ⇒ **LICENCIA:** Es preciso también conseguir la Licencia de Matrimonio, expedida por el Bureau of Marriage License. No es preciso estar casados por la ley civil. La licencia de matrimonio es solo valida **90 días** después de su expedición.
- ⇒ **MUSICA:** La parroquia **no se hace cargo de la parte musical de la ceremonia.** Esta va a cargo de la pareja. De todos modos en la secretaria se les puede ofrecer la información necesaria para conseguir quien armonice la celebración. Se les anima mucho que hagan arreglos de música para la misa. En una celebración es muy triste tener una celebración sin música.
- ⇒ **FOTOGRAFIAS:** Para fotografías y video durante la boda, los fotógrafos deben ponerse de acuerdo con el sacerdote que vaya a celebrar la misa.
- ⇒ **ENSAYOS:** La persona encargada de los ensayos es la **Sra. Laura Gutiérrez**, Su teléfono es **(323) 354-9124**. El horario de oficina para ella es de **9:00 a.m.-1:00 p.m., de Lunes a Viernes**. Los ensayos son los miércoles a las 6:00 p.m. en la iglesia. Por favor llame para confirmar su ensayo.
- ⇒ **CONFESIONES:** Las confesiones son todos los sábados de las 6:00 p.m. a 7:00 p.m. Pueden pedir una cita una semana antes de la celebración. **NO HABRA CONFESIONES EL DIA DEL ENSAYO.**
- ⇒ Toda la información matrimonial se canaliza a través de la Secretaria a cargo de la **Sra. Bertha González**. El horario apropiado para atenderles es de **9:00 a.m. a 4:30 p.m.** El horario telefónico es el mismo y su teléfono es el **(323) 266-0451**.
- ⇒ **POR FAVOR RECUERDEN QUE LOS CODIGOS DE LA CIUDAD PROHIBEN QUE SE TIRE ARROZ POR EL PELIGRO QUE CONLLEVE, Y LO MISMO DE PETALOS, CONFETTI, ETC. LES PEDIMOS QUE TENGAN LA AMABILIDAD DE RESPETAR ESTAS ORDENANZAS.**  
⇒ **LA PARROQUIA NO SE HACE RESPONSIBLE DE ALGUNA INCONVENIENCIA DEBIDO A NO LEER ESTA INFORMACION QUE SE LES BRINDA ANTERIORMENTE.**



GRACIAS POR SU COLABORACION!



St. Lucy's Roman Catholic Church  
 1419 North Hazard Ave.  
 Los Angeles, CA. 90063  
 E-mail: santalucy1419@yahoo.com  
 (323) 266-0451



**MATRIMONY APPLICATION/APLICACIÓN DE MATRIMONIO**

**GROOM/NOVIO**

LAST NAME/APELLIDO: \_\_\_\_\_ FIRST NAME/NOMBRE: \_\_\_\_\_ AGE: \_\_\_\_\_

ADDRESS/DOMICILIO: \_\_\_\_\_ CITY/CIUDAD: \_\_\_\_\_ ZIP CODE/CODIGO: \_\_\_\_\_

TELEPHONE#/TELEFONO: \_\_\_\_\_ PARISH/PARROQUIA: \_\_\_\_\_

HAVE YOU BEEN MARRIED? \_\_\_\_\_ BY CHURCH: \_\_\_\_\_ CIVIL: \_\_\_\_\_

SE HAS CASADO ALGUNA VEZ? \_\_\_\_\_ POR LA IGLESIA: \_\_\_\_\_ CIVIL: \_\_\_\_\_

HAVE YOU BEEN BAPTIZED? \_\_\_\_\_ FIRST COMMUNION \_\_\_\_\_ CONFIRMATION \_\_\_\_\_

HA SIDO BAUTIZADO? \_\_\_\_\_ PRIMERA COMUNION \_\_\_\_\_ CONFIRMACION \_\_\_\_\_

**BRIDE/NOVIA**

LAST NAME/APELLIDO: \_\_\_\_\_ FIRST NAME/NOMBRE: \_\_\_\_\_ AGE: \_\_\_\_\_

ADDRESS/DOMICILIO: \_\_\_\_\_ CITY/CIUDAD: \_\_\_\_\_ ZIP CODE/CODIGO: \_\_\_\_\_

TELEPHONE#/TELEFONO: \_\_\_\_\_ PARISH/PARROQUIA: \_\_\_\_\_

HAVE YOU BEEN MARRIED? \_\_\_\_\_ BY CHURCH: \_\_\_\_\_ CIVIL: \_\_\_\_\_

SE HAS CASADO ALGUNA VEZ? \_\_\_\_\_ POR LA IGLESIA: \_\_\_\_\_ CIVIL: \_\_\_\_\_

HAVE YOU BEEN BAPTIZED? \_\_\_\_\_ FIRST COMMUNION \_\_\_\_\_ CONFIRMATION \_\_\_\_\_

HA SIDO BAUTIZADO? \_\_\_\_\_ PRIMERA COMUNION \_\_\_\_\_ CONFIRMACION \_\_\_\_\_

**OFFICE USE ONLY**

DATE APPLICATION COMPLETED: \_\_\_\_\_ DATE OF WEDDING: \_\_\_\_\_

TIME: \_\_\_\_\_ English \_\_\_\_\_ Spanish \_\_\_\_\_

DEPOSIT: \_\_\_\_\_ DATE: \_\_\_\_\_ RECEIPT #: \_\_\_\_\_

BALANCE PAID: \_\_\_\_\_ DATE: \_\_\_\_\_ RECEIPT#: \_\_\_\_\_

SECRETARY: \_\_\_\_\_